



マイクロ技研株式会社

Micro Giken Co., Ltd.

昭和44年の創業以来、  
冷間鍛造金型・治工具・刻印の  
3分野を中心に事業を展開しています。



冷間鍛造金型



治工具類



超硬・鋼刻印類



## 冷間鍛造金型

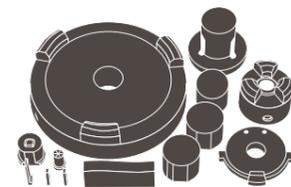
ホーマーダイス、ヘッダーダイス、  
パンチ、カッター、トリミング、異形状加工  
一般の金型メーカーにはない彫刻機を所有しており、  
文字入りも可能です。また、修理品や鋼製品、  
コーティングにも対応しております。



## 治工具類

ライン工具、特殊機械部品

ロー付機を所有しており、ロー付も可能です。  
また、鋼・特殊部品にも対応しております。



## 超硬・鋼刻印類

ボタン電池、ベアリング、端子などの  
微細加工、R面加工、球面加工

高精度の彫刻技術と微細金型の加工技術により  
品位の高い製品に仕上げます。  
最小0.3mm程度まで文字制作が可能です。



## 会社概要

社 名 マイクロ技研株式会社  
所 在 地 〒583-0872  
大阪府羽曳野市はびきの5丁目626番地  
TEL 072-954-4761  
FAX 072-938-7531  
創 立 昭和44年1月20日  
代表取締役 高田 和真  
資 本 金 61,200,000円  
関 連 会 社 マコトロイ工業株式会社  
大和精密株式会社  
営 業 品 目 冷間鍛造金型、治工具類、  
超硬・鋼刻印類の製造販売  
従 業 員 31名

## 沿革

昭和44年1月 資本金300万円にて東大阪市友井で  
会社創立  
昭和45年1月 資本金10,800,000円に増資  
昭和55年1月 資本金16,200,000円に増資  
昭和56年1月 柏原市円明町1000番151に  
本社新工場を建設し移転  
昭和62年10月 資本金61,200,000円に増資  
マコト精工株式会社を吸収合併  
マイクロ技研株式会社羽曳野工場とする  
平成10年5月 羽曳野工場を増築し、柏原市の本社  
工場を移転

## 主な設備

### 機械設備

NC旋盤	4台	NCプロファイル研削盤	4台	NC彫刻機	5台
汎用旋盤	5台	NC型彫放電加工機	10台	平面彫刻機	2台
立形マシニングセンタ	1台	ワイヤーカット放電加工機	3台	高周波ロー付機	1台
フライス盤	2台	ラッピング機	1台	刻印機	1台
平面研削盤	9台	ボール盤	13台	内面ラップ盤	9台
円筒研削盤	7台	油圧プレス	2台	サンドブラスト機	1台
内面研削盤	3台	電気炉	1台	細穴放電加工機	1台
万能工具研削盤	4台	三次元彫刻機	1台		

### 検査設備

デジタル顕微鏡	1台	ハイトマスター	1台	実体顕微鏡	3台
形状測定器サーフコム	1台	三次元測定機	1台	偏心検査機	1台
万能投影機	2台	工具顕微鏡	2台		

# マイクロ技研株式会社

本 社 〒583-0872  
大阪府羽曳野市はびきの5丁目626番地  
TEL 072-954-4761 FAX 072-938-7531  
Mail center@microgkn.co.jp

